

Photos may differ from actual products.
Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.



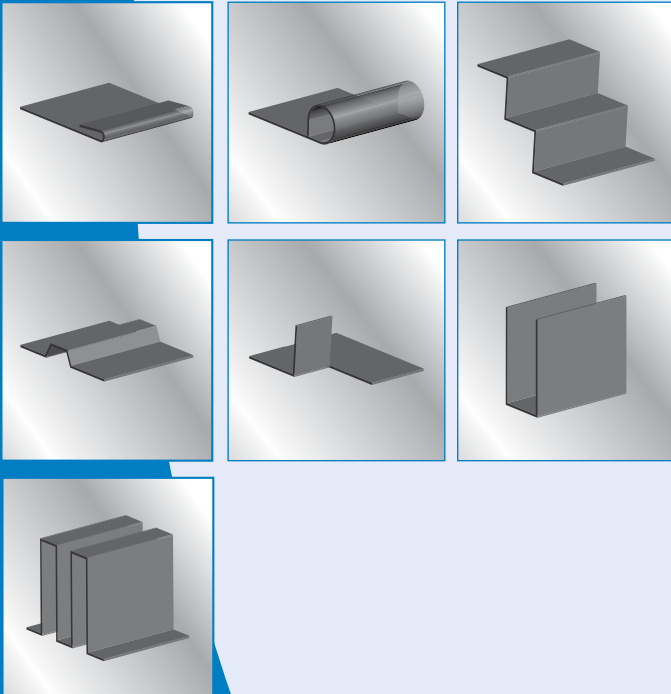
EB2000

RHTC MAGNETIC BENDING MACHINE™

Available in / Verfügbar in

- RHTC EB 625
- RHTC EB 1000
- RHTC EB 1250
- RHTC EB 2000
- RHTC EB 2500
- RHTC EB 3200

Possible / Möglich



Not possible / Nicht möglich



Because the job always
needs to be done.
Whenever. Where ever.



The fundamental principle of the EB machines models EB 625 - 3200 is that they use electromagnetic clamping. Magnetic clamping means that folding loads are taken right at the point where they are generated; forces do not have to be transferred to support structures at the ends of the machine. This in turn means that the clamping member does not need any structural bulk and hence can be made much more compact and less cumbersome. The thickness of the clamp bar is determined only by its requirement to carry sufficient magnetic flux and not by structural considerations at all.

The unique centerless compound hinges which have been developed especially for the EB machines models EB 625 - 3200, are distributed along the length of the bending beam and thus, like the clamp bar, take folding loads close to where they are generated.

The combined effect of the magnetic clamping with the special centerless hinges means that the EB machine is a very compact, space saving, machine with an extremely high strength-to-weight ratio.

Accessories

Back stops for locating the work piece, and a set of short clamp bars that plug-together are standard with all models.

Additional accessories

Narrow clamp bars, slotted clamp bars (for forming shallow boxes more quickly), foot pedal for remote control and power shears with guide for straight distortion-free cutting.

Special tooling

Can be quickly improvised from pieces of steel to help fold-up difficult shapes, and for production work the standard clamp bars can be replaced by specialised tooling. The EB machines come with a detailed manual which covers how to use the machines, as well as how to make various common items.

Operator safety

Operator safety is enhanced by a two-handed electrical interlock that ensures a safe pre-clamping force is applied before full clamping occurs.

An instructional DVD can be required via info@rhtc.nl.



Das grundlegende Prinzip beim Schwenkbiegemodell EB 625- 3200 ist Elektromagnetismus. Dabei wird das Biegeobjekt durch Elektromagnetismus festgehalten. Durch diese Art des Fixierens liegt der Hauptdruck auf der Oberwange und wird nicht auf die Maschine übertragen. Was bedeutet, dass die Größe der Biegewange nicht entscheidend ist, sondern das es wichtiger ist, dass genügend magnetische Kraft vorhanden ist.

Die einzigartigen Centerless- Scharniere, die eigens für das EB-Schwenkbiegemodell EB 625-3200 entwickelt wurde, sind über die komplette Länge der Maschine befestigt. Dadurch wird, wie mit der Oberwange, die Kraftübertragung genau da wo sie entsteht, aus dem Biegevorgang herausgenommen. Diese Faktoren machen die EB-Schwenkbiegemaschinen kompakter, platzsparender und im Vergleich zu ihrem Eigengewicht haben die Maschinen eine sehr hohe Biegekapazität.

Standard Zubehör

Hinteranschlag und segmentierte Oberwange sind Standardausführungen bei allen Maschinen.

Extra Zubehör

Schmalere Oberwange, spezielle segmentierte Oberwange um Biegevorgänge in mehrere Richtungen ausführen zu können, Fußpedal und elektrische Blechscherer als Handgerät.

Sonderwerkzeuge

Sonderwerkzeuge können durch den Einsatz von Stahlflacheisen sehr einfach hergestellt werden, wenn schwere Profile gebogen werden sollen. Dafür kann die komplette Oberwange durch eine Spezialoberwange ersetzt werden.

Sicherheit

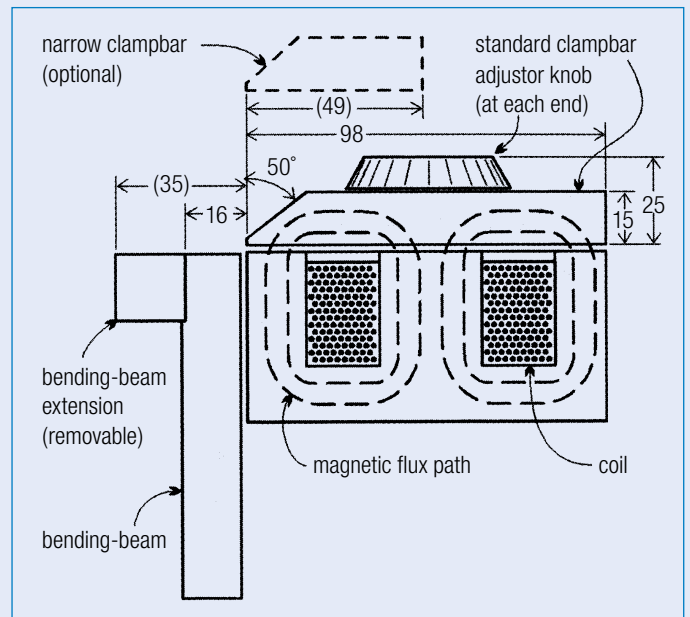
Die Sicherheit des Bedieners ist durch einem verbesserten Zweihandkontakt gewährleistet. Dieser Kontakt sichert das Fixieren des Plattenmaterials vor und während dem Biegevorganges.

Eine Demo DVD können Sie per Email an info@rhtc.nl anfordern.



EB2000

RHTC MAGNETIC BENDING MACHINE™



Specifications / Technische Daten

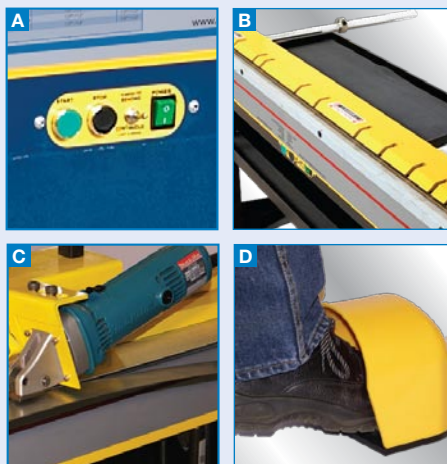
| | EB 625 | EB 1000 | EB1250 | EB2000 | EB2500 | EB3200 |
|--|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Capacity (length x thickness) [mm] / Kapazität (Länge x Stärke) [mm] | 625 x 1,6 | 1000 x 1,6 | 1250 x 1,6 | 2000 x 1,6 | 2500 x 1,6 | 3200 x 1,2 |
| Clamping force [tons] / Fixierdruck [tons] | 3 | 4,5 | 6 | 9 | 12 | 10 |
| Electricity supply / Stromverhältnisse [1 phase, 220/240 vac] | 10A | 10A | 10A | 15A | 15A | 15A |
| Thermal protection/ Termischer Schutz | 70° C | 70° C | 70° C | 70° C | 70° C | 70° C |
| Foot switch / Fußpedal | no/nein | no/nein | standard | standard | standard | standard |
| Distance between lifters [mm] / Abstand zwischen Hebezyliner [mm] | 630 | 1010 | 1260 | 2028 | 2528 | 3228 |
| U-Channel bends - minimal spacing [mm] / U-Profil - minimal Abstand [mm] | 16*** | 16*** | 16*** | 19*** | 19*** | 25*** |
| Closed channel - minimal internal [mm] / Geschlossenes Profil [mm] | 99 x 27*** | 99 x 27*** | 99 x 27*** | 114 x 22*** | 114 x 22*** | 114 x 45*** |
| Z-reverse bends min. spacing [mm] | 35**/ 16* | 35**/ 16* | 35**/ 16* | 36**/ 18* | 36**/ 18* | 36**/ 18* |
| Measurement [mm] / Maße [mm] | 940 x 410 x 360 | 1270 x 410 x 360 | 1500 x 410 x 390 | 2265 x 410 x 400 | 2750 x 410 x 400 | 3475 x 410 x 400 |
| Weight [kg] / Gewicht [kg] | 72 | 110 | 150 | 270 | 315 | 380 |
| Thickness capacities - full length / Materialstärke - komplette Länge | Material thickness can increase depending on the length of bend / Materialstärke kann abhängig von der Gesamtlänge gesteigert werden. | | | | | |
| Mid steel [mm] / Weicher Stahl [mm] | | | | 1,6** / 1,2* | | 1,2** / 1,0* |
| Aluminium medium hard [mm] / Aluminium (mittlere Härte) [mm] | | | | 1,6** / 1,2* | | 1,2** / 1,0* |
| Copper, Zinc, Brass (medium hard) [mm] / Kupfer, Zink, Messing (mittlere Härte) [mm] | | | | 1,6** / 1,2* | | 1,2** / 1,0* |
| Stainless steel [mm] / Edelstahl [mm] | | | | 1,0** / 0,9* | | 0,9** / 0,8* |

*** With standard full length clamp bar / mit Standard-Oberwange in voller Länge

** With bending beam extension bar

* Extension bar removed

Because the job always
needs to be done.
Whenever. Where ever.



Some uses of Magnet Bending Machines

- School projects: tool boxes, letterboxes, cookware
- Electronics: chassis, boxes, racks
- Marine: fittings
- Office equipment: shelves, cabinets, computer-stands
- Food processing: stainless sinks and bench tops, exhaust hoods, vats
- Illuminated signs and metal lettering
- Heaters and canopies
- Manufacturing: prototypes, production items, machinery covers
- Electrical: switchboards, enclosures, light fittings
- Automotive: repairs, caravans, van bodies, racing cars
- Agriculture: machinery, bins, feeders, stainless dairy equipment, sheds
- Building: flashings, fascias, garage doors, shop fronts
- Garden: sheds, glass houses, fence posts
- Air conditioning: ducts, transition pieces, cool rooms



- A** Control panel
Kontrollpaneel
- B** Slotted Clamp bar
Segmentierte Oberwange
- C** Power Shear & guide
Elektrische Bleischere und transporter für gerades schneiden
- D** Footswitch
Fußpedal

Einsatzgebiete

- Schulprojekte: Werkzeugkisten, Briefkästen, Backformen
- Elektronik: Gestelle, Kasten, Racks
- Marine: Fittings
- Büro Ausstattung: Schränke, Regale, Böden und PC-Tische
- Lebensmittelproduktion: Edelstahl Spüle und -Tischoberflächen, Absaugungsrohre
- Schilder und Metallbuchstaben
- Heizungen - und Kupferabdeckungen
- Produktion: Prototypen, Serienproduktion, Maschinabdeckung
- Elektrisch: Abdeckungen, Anschlüsse und Bedienungspaneelle
- Autoindustrie: Reparationen, Campingwagen, Karosserie und Rally Autos
- Landwirtschaft: Maschinen, Behälter, Futteranlagen, edelstahl Behälter und Ställe
- Gebäude: Garagen und Geschäftsfassaden
- Garten: Hütten, Gewächshäuser, Pforten und Zäune
- Klimaanlagen: Zuleitungen, Abzweigungen, Verbindungen, Kühlräume